

# FORNO PER INDURIMENTO LEGHE PREZIOSE - NAC-IND

## PRECIUS ALLOYS HARDENING FURNACE - NAC-IND

IT

Questo impianto è stato specificatamente studiato per l'indurimento delle leghe per l'oreficeria .  
La particolare progettazione, le speciali caratteristiche costruttive e lo sperimentato ciclo di lavoro, ne fanno uno strumento innovativo e preciso, che offre al cliente la possibilità di raggiungere gli obiettivi sotto descritti :

- assoluta uniformità di durezza sulla merce, che determina un notevole miglioramento delle caratteristiche meccaniche con conseguente indeformabilità nelle lavorazioni di rifinitura e maggiore resistenza all'usura nel prodotto;
- risultati migliori nel processo di lucidatura;
- perfetto mantenimento del colore dei particolari trattati, esenti da qualsiasi ossidazione;
- esecuzione completamente automatica del ciclo di indurimento, sotto vuoto e atmosfera inerte anche durante il raffreddamento rapido, per il mantenimento della struttura cristallina desiderata;
- raggiungimento del massimo grado di indurimento, per ogni specifico tipo di lega.

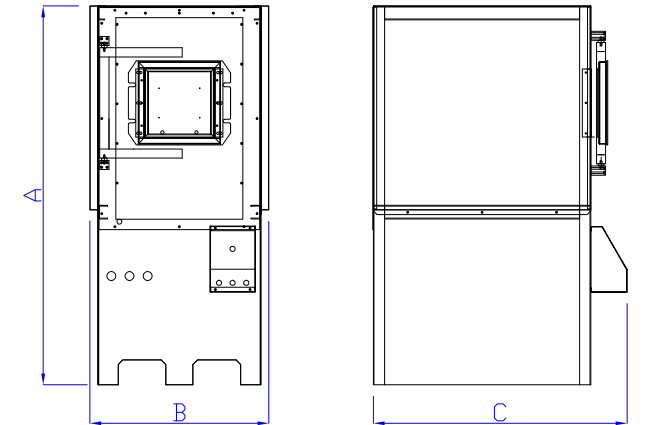
EN

This plant has been specially designed for hardening alloys used in jewellery making.  
The special design, the special construction features and tried working cycle make it an innovative and accurate instrument, that gives the customer the opportunity to reach these objectives:

- the good absolutely feature the same degree of hardness, considerably improving mechanical specifications avoiding any deformability during finishing processes and better resistance to wear;
- superior result during the polishing process;
- ensure the colour uniformity of the treated parts, without any oxidation;
- completely automatic execution of the hardeness is reached for each specific type of alloy;
- the good can be laid on trays of perforated stainless steel.

# FORNO PER INDURIMENTO LEGHE PREZIOSE - NAC-IND

## PRECIUS ALLOYS HARDENING FURNACE - NAC-IND



MODEL	Nr. Ripiani Trays nr.	Misure camera Chamber Dimensions	Dimensioni ingombro Overall dimensions			Potenza power	Temp. Max max temp.	Peso weight
			A	B	C			
NAC-IND 1	6	300 X 300 X 400	750	980	1600	6,5	400	240
NAC-IND 2	6	450 X 450 X 600	890	1200	1750	9,5	400	430

N.B.: SOLO SU RICHIESTA ENTRAMBI I MODELLI SI POSSONO REALIZZARE CON CAPACITA' DI TEMPERATURA MAX 600° C

N.B.: SOLO SU RICHIESTA VENTOLA ALL'INTERNO CAMERA