

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA GESSI MA.U.LE® - SERIE LEONARDO

ELECTRIC OVENS FOR PLASTER ANNEALING MA.U.LE® - LEONARDO SERIES

IT

Questo forno per ricottura gessi ECOLOGICO con patent pending viene presentato con il nuovo marchio MA.U.LE® serie Leonardo che si differenzia in tre importanti novità:

- oltre al piano che gira, è stata installata una ventola posizionata nel soffitto del forno che permette di omogenizzare ancor meglio il calore all'interno della camera di cottura.
- E' stato inserito un processo di deumidificazione per togliere l'umidità che contiene il gesso, la quale può causare problemi nella prima fase di cottura, questo sistema di deumidificazione permette alla temperatura di salire in fretta e quindi di avere cotture più brevi abbattendo i costi di energia elettrica.
- Come ultima innovazione non esisterà più lo scarico o cosiddetto camino in quanto il fumo di combustione generato dalla bruciatura della cera residua dopo la scolatura, passerà all'interno del postcombustore che a 950' brucia i medesimi scarti e il residuo che esce viene ripreso e reintrodotta nella camera del forno così facendo girare il tutto in un circuito chiuso fino a quando non esisterà più residuo e nello stesso tempo recuperando calore quindi risparmio energetico.

Rientra nei criteri di industrializzazione 5.0:

- automazione avanzata, collaborazione uomo-macchina e sostenibilità.

EN

This ECOLOGICAL plaster annealing oven with patent pending is presented with the new MA.U.LE® Leonardo series brand that stands out for three important innovations:

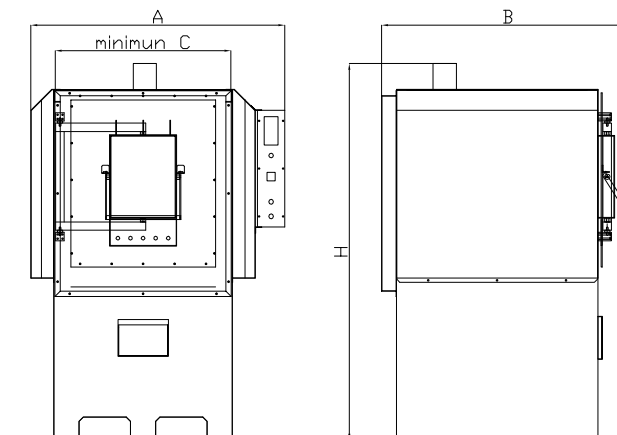
- in addition to the rotating top, a fan has been installed in the ceiling of the oven that allows the heat inside the cooking chamber to be homogenized even better.
- A dehumidification process has been inserted to remove the humidity contained in the plaster, which can cause problems in the first cooking phase, this dehumidification system allows the temperature to rise quickly and therefore to have shorter cooking times, reducing electricity costs.
- As a final innovation, the exhaust or so-called chimney will no longer exist as the combustion smoke generated by the burning of the residual wax after draining will pass inside the post-combustor which at 950' burns the same waste and the residue that comes out is collected and reintroduced into the oven chamber thus making everything rotate in a closed circuit until there is no more residue and at the same time recovering heat therefore saving energy.

It falls within the criteria of industrialization 5.0:

- advanced automation, human-machine collaboration and sustainability.

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA GESSI MA.U.LE® - SERIE LEONARDO

ELECTRIC OVENS FOR PLASTER ANNEALING MA.U.LE® - LEONARDO SERIES



MODEL	CAPACITY Cylinders D= 100 mm	POWER Kw	DIMENSION in Cm				WEIGHT KG	SUPPORT type
			A	B	H	C		
MAULE-460	11 cylinders	7	113	119	208	74	330	rotative
MAULE-560	20 cylinders	10	127	126	208	87	530	rotative
MAULE-650	30 cylinders	12	141	146	214	111	720	rotative
MAULE-750	38 cylinders	15	153	146	214	111	760	rotative
MAULE-16-ST	16 cylinders	10	101	119	208	74	290	static
MAULE-20-ST	20 cylinders	12	115	126	208	87	480	static
MAULE-30-ST	30 cylinders	15	141	146	214	111	690	static
MAULE-50-ST	50 cylinders	20	141	146	214	111	710	static

Notes: dimension CYLINDERS Diameter 100 mm height = 300 mm
SI CONSIGLIA DI POSIZIONARE I FORNI SOTTO UNA CAPPA