

La Microfusione



CATALOGO PRODOTTI • CATALOGUE

La Microfusione snc

FORNI PER RICOTTURA GESSO E INDURIMENTO
AD ALTISSIMA AFFIDABILITA'

MACCHINE PER GESSO • POST COMBUSTORI
CENTRALINA RECUPERO DATI

FURNACES FOR PLASTER ANNEALING AND HARDENING
AT HIGHEST AFFIDABILITY

PLASTER MACHINES • POSTCOMBUSTORS
DATA STORAGE UNIT

www.mgmicrofusion.com

made in Italy

La Microfusione



IT

EN

MGMICROFUSION snc

La trentennale esperienza nella microfusione nell'ambito della oreficeria, bigiotteria e oggettistica associata ad una pluridecennale esperienza nella elettromeccanica e automazione ha fatto sì che due soci fondassero la MGMicrofusion.

Dalla loro sinergia sono stati concepiti macchinari atti a soddisfare le esigenze, sempre più precise concrete, dei clienti aiutandoli ad ottimizzare e differenziare i loro prodotti.

Così sono stati progettati i forni ricottura e indurimento serie NAC, le macchine per fusione automatiche serie MGF e forni fusori statici serie MGMX.

L'attenzione nel risolvere i problemi produttivi dei clienti, hanno portato la MGMicrofusion ad avere una gamma di forni e macchine completa ed essere partner di firme importanti a livello internazionale. La MGMicrofusion si colloca nell'ambito di lavorazione in microfusione a cera persa o resine, fusioni metalli, trattamenti superficiali di metalli o fusioni di particolari in 3D.

I nostri clienti sono nei settori della gioielleria, argenteria, accessori moda, occhialeria, industria manifatturiera e industria calzaturiera, modellismo, hobbistica o particolari meccanici.

Nel 2023 diviene a tutti gli effetti un marchio di proprietà:

La Microfusione snc.

MGMICROFUSION snc

Thirty years of experience in investment casting in the field of goldsmiths, costume jewellery and objects associated with decades of experience in electromechanics and automation has led to two partners founding MGMicrofusion.

From their synergy, machines have been conceived to satisfy the increasingly precise concrete needs of customers, helping them to optimize and differentiate their products.

This is how the NAC series annealing and hardening furnaces, the MGF series automatic melting machines and the MGMX series static melting furnaces were designed.

Attention to solving customers' production problems has led MGMicrofusion to have a complete range of ovens and machines and to be a partner of important international brands. MGMicrofusion is placed in the field of investment casting with lost wax or resins, metal casting, metal surface treatments or casting of 3D parts.

Our customers are in the sectors of jewelry, silverware, fashion accessories, eyewear, manufacturing and footwear industry, model making, hobby or mechanical parts.

In 2023 it becomes to all effects a proprietary brand:
La Microfusione snc.

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA GESSI - SERIE LEONARDO

ELECTRIC OVENS FOR PLASTER ANNEALING - LEONARDO SERIES

IT

Questo forno per ricottura gessi ECOLOGICO con patent pending viene presentato con il nuovo marchio **MA.U.LE** serie Leonardo che si differenzia in tre importanti novità:

- oltre al piano che gira, è stata installata una ventola posizionata nel soffitto del forno che permette di omogenizzare ancor meglio il calore all'interno della camera di cottura.
- E' stato inserito un processo di deumidificazione per togliere l'umidità che contiene il gesso, la quale può causare problemi nella prima fase di cottura, questo sistema di deumidificazione permette alla temperatura di salire in fretta e quindi di avere cotture più brevi abbattendo i costi di energia elettrica.
- Come ultima innovazione non esisterà più lo scarico o cosiddetto camino in quanto il fumo di combustione generato dalla bruciatura della cera residua dopo la scolatura, passerà all'interno del postcombustore che a 950' brucia i medesimi scarti e il residuo che esce viene ripreso e reintrodotta nella camera del forno così facendo girare il tutto in un circuito chiuso fino a quando non esisterà più residuo e nello stesso tempo recuperando calore quindi risparmio energetico.

Rientra nei criteri di industrializzazione 5.0:

- automazione avanzata, collaborazione uomo-macchina e sostenibilità.
-

EN

This ECOLOGICAL plaster annealing oven with patent pending is presented with the new **MA.U.LE** Leonardo series brand that stands out for three important innovations:

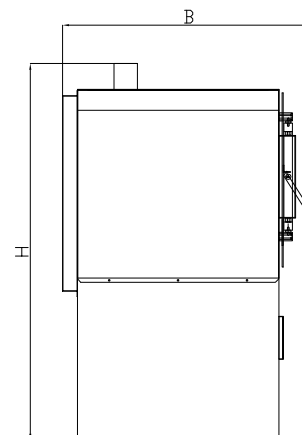
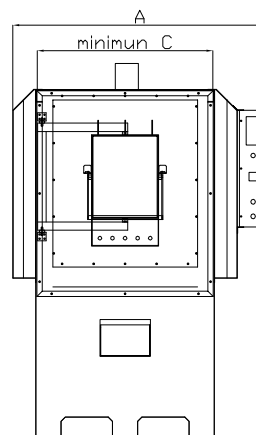
- in addition to the rotating top, a fan has been installed in the ceiling of the oven that allows the heat inside the cooking chamber to be homogenized even better.
- A dehumidification process has been inserted to remove the humidity contained in the plaster, which can cause problems in the first cooking phase, this dehumidification system allows the temperature to rise quickly and therefore to have shorter cooking times, reducing electricity costs.
- As a final innovation, the exhaust or so-called chimney will no longer exist as the combustion smoke generated by the burning of the residual wax after draining will pass inside the post-combustor which at 950' burns the same waste and the residue that comes out is collected and reintroduced into the oven chamber thus making everything rotate in a closed circuit until there is no more residue and at the same time recovering heat therefore saving energy.

It falls within the criteria of industrialization 5.0:

- advanced automation, human-machine collaboration and sustainability.
-

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA GESSI (MAULE) - SERIE LEONARDO

ELECTRIC OVENS FOR PLASTER ANNEALING (MAULE) - LEONARDO SERIES



MODEL	CAPACITY	POWER	DIMENSION in Cm				WEIGHT	SUPPORT
			A	B	H	C		
	Cylinders D= 100 mm	Kw					KG	type
MAULE-460	11 cylinders	7	113 x	119 x	208	74	330	rotative
MAULE-560	20 cylinders	10	127 x	126 x	208	87	530	rotative
MAULE-650	30 cylinders	12	141 x	146 x	214	111	720	rotative
MAULE-750	38 cylinders	15	153 x	146 x	214	111	760	rotative
MAULE-16-ST	16 cylinders	10	101 x	119 x	208	74	290	static
MAULE-20-ST	20 cylinders	12	115 x	126 x	208	87	480	static
MAULE-30-ST	30 cylinders	15	141 x	146 x	214	111	690	static
MAULE-50-ST	50 cylinders	20	141 x	146 x	214	111	710	static

Notes: dimension CYLINDERS Diameter 100 mm height = 300 mm
SI CONSIGLIA DI POSIZIONARE I FORNI SOTTO UNA CAPPA

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA - SERIE NAC

ELECTRIC OVENS FOR ANNEALING - NAC SERIE

IT

Questo forno è stato specificatamente studiato per la ricottura dei gessi nel processo produttivo di fusione delle leghe preziose.

La particolare progettazione, le speciali caratteristiche costruttive e lo sperimentato ciclo di lavoro, ne fanno uno strumento innovativo e preciso, che offre al cliente la possibilità di raggiungere gli obiettivi sotto descritti:

- assoluta omogeneità nella temperatura interna, che determina un notevole miglioramento nella cottura dei gessi, con una temperatura massima di 850 °C, a richiesta fino a 1000 °C;
- agevolazione nell'inserimento dei cilindri-stampi, facilità nella pulizia interna;
- processo di cottura controllato tramite un panel touch, completo di:
 - a) nr. 50 programmi di cottura
 - b) curve di cottura fino a 20 step.
 - c) gestione del posizionamento di carico e scarico cilindri-stampi
 - d) start con temporizzatore
 - e) memorizzazione curve cottura
 - f) esportazione dati cottura
- gestione dell'apertura e chiusura del camino in automatico durante il ciclo di cottura;
- gestione di una resistenza nel tubo di scolaggio cera, che evita il formarsi di tappi.

Optional:

- gestione di inserimento dell'aria per aumentare la combustione, ottimo per la lavorazione delle cere;
 - gestione di un raffreddamento forzato per diminuire il tempo di raffreddamento.
-

EN

This oven has been specially designed for the burn out process of the invested flasks in the lost wax casting of precious alloys.

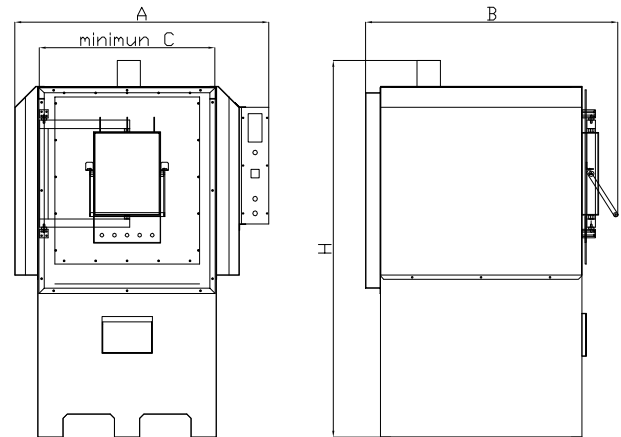
The special design, the special construction features and tried working cycle make it an innovative and accurate instrument,

That gives the customer the opportunity to achieve these objectives:

- homogeneity of internal temperature which brings about a considerable improvement in the burning of the flasks with a maximum temperature of 850 °C. 1000 °C upon request;
 - facilitation in inserting mold. Easy access for internal cleaning;
 - burning process controlled by a touch screen complete of:
 - a) 50 burning programs
 - b) burning curves up to 20 steps
 - c) positioning management of loading and unloading of flasks
 - d) starting with timer
 - e) storing burning curves
 - f) export of burning data
 - automatic management of opening and closing the chimney during the cycle;
 - management of a resistance in the wax drainage pipe that avoids the obstruction.
- #### Optional:
- management of air injection for increasing carbon oxidation, good for wax and resins;
 - forced cooling management to drop the waiting time.
-

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA - SERIE NAC

ELECTRIC OVENS FOR ANNEALING - NAC SERIE



MODEL	CAPACITY	POWER	DIMENSION in Cm				WEIGHT	SUPPORT
			A	B	H	C		
	Cylinders D= 100 mm	Kw					KG	type
NAC-6-ST	6 cylinders	4,5	57 x	75 x	88	-	130	static
NAC-9-ST*	9 cylinders	5	71 x	81 x	95	-	180	static
NAC-460	11 cylinders	7	113 x	119 x	183	74	330	rotative
NAC-560	20 cylinders	10	127 x	126 x	183	87	530	rotative
NAC-650	30 cylinders	12	141 x	146 x	189	111	720	rotative
NAC-750	38 cylinders	15	153 x	146 x	189	111	760	rotative
NAC-16-ST	16 cylinders	10	101 x	119 x	183	74	290	static
NAC-20-ST	20 cylinders	12	115 x	126 x	183	87	480	static
NAC-30-ST	30 cylinders	15	141 x	146 x	189	111	690	static
NAC-50-ST	50 cylinders	20	141 x	146 x	189	111	710	static

Notes: dimension CYLINDERS Diameter 100 mm height = 300 mm
 * NAC-9-ST cylinders up to a maximum height of 250 mm allowed
 SI CONSIGLIA DI INSTALLARE I FORNI SOTTO UNA CAPPA

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA - NAC-6-ST

ELECTRIC OVENS FOR ANNEALING - NAC-6-ST

IT

Questo forno è stato specificatamente studiato per la ricottura dei gessi nel processo produttivo di fusione delle leghe preziose.

La particolare progettazione, le speciali caratteristiche costruttive e lo sperimentato ciclo di lavoro , ne fanno uno strumento innovativo e preciso, che offre al cliente la possibilità di raggiungere gli obiettivi sotto descritti:

- assoluta omogeneità nella temperatura interna , che determina un notevole miglioramento nella cottura dei gessi, con una temperatura massima di 850 °C, a richiesta fino a 1000 °C;
- agevolazione nell'inserimento dei cilindri-stampi , facilità nella pulizia interna;
- processo di cottura controllato tramite un panel touch, completo di :
 - a) nr. 50 programmi di cottura
 - b) curve di cottura fino a 20 step .
 - c) gestione del posizionamento di carico e scarico cilindri-stampi
 - d) start con temporizzatore
 - e) memorizzazione curve cottura
 - f) esportazione dati cottura
- gestione dell'apertura e chiusura del camino in automatico durante il ciclo di cottura;
- gestione di una resistenza nel tubo di scolaggio cera , che evita il formarsi di tappi.

Optional:

- gestione di inserimento dell'aria per aumentare la combustione , ottimo per la lavorazione delle cere ;
 - gestione di un raffreddamento forzato per diminuire il tempo di raffreddamento.
-

EN

This oven has been specially designed for the burn out process of the invested flasks in the lost wax casting of precious alloys.

The special design, the special construction features and tried working cycle make it an innovative and accurate instrument,

That gives the customer the opportunity to achieve these objectives :

- homogeneity of internal temperature which brings about a considerable improvement in the burning of the flasks with a maximum temperature of 850 °C. 1000 °C upon request;
 - facilitation in inserting mold. Easy access for internal cleaning;
 - burning process controlled by a touch screen complete of:
 - a) 50 burning programs
 - b) burning curves up to 20 steps
 - c) positioning management of loading and unloading of flasks
 - d) starting with timer
 - e) storing burning curves
 - f) export of burning data
 - automatic management of opening and closing the chimney during the cycle;
 - management of a resistance in the wax drainage pipe that avoids the obstruction.
- ### Optional:
- management of air injection for increasing carbon oxidation, good for wax and resins;
 - forced cooling management to drop the waiting time.
-

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA - NAC-6-ST

ELECTRIC OVENS FOR ANNEALING - NAC-6-ST



MODEL	CAPACITY	POWER	DIMENSION in Cm				WEIGHT	SUPPORT		
			A	B	H	C				
NAC-6-ST	6 cylinders	4,5	57	x	75	x	88	-	130	static

Notes: dimension CYLINDERS Diameter 100 mm height = 300 mm
SI CONSIGLIA DI INSTALLARE IL FORNO SOTTO UNA CAPPA

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA - NAC-9-ST

ELECTRIC OVENS FOR ANNEALING - NAC-9-ST

IT

Questo forno è stato specificatamente studiato per la ricottura dei gessi nel processo produttivo di fusione delle leghe preziose.

La particolare progettazione, le speciali caratteristiche costruttive e lo sperimentato ciclo di lavoro, ne fanno uno strumento innovativo e preciso, che offre al cliente la possibilità di raggiungere gli obiettivi sotto descritti:

- assoluta omogeneità nella temperatura interna, che determina un notevole miglioramento nella cottura dei gessi, con una temperatura massima di 850 °C, a richiesta fino a 1000 °C;
- agevolazione nell'inserimento dei cilindri-stampi, facilità nella pulizia interna;
- processo di cottura controllato tramite un panel touch, completo di:
 - a) nr. 50 programmi di cottura
 - b) curve di cottura fino a 20 step.
 - c) gestione del posizionamento di carico e scarico cilindri-stampi
 - d) start con temporizzatore
 - e) memorizzazione curve cottura
 - f) esportazione dati cottura
- gestione dell'apertura e chiusura del camino in automatico durante il ciclo di cottura;
- gestione di una resistenza nel tubo di scolaggio cera, che evita il formarsi di tappi.

Optional:

- gestione di inserimento dell'aria per aumentare la combustione, ottimo per la lavorazione delle cere;
 - gestione di un raffreddamento forzato per diminuire il tempo di raffreddamento.
-

EN

This oven has been specially designed for the burn out process of the invested flasks in the lost wax casting of precious alloys.

The special design, the special construction features and tried working cycle make it an innovative and accurate instrument,

That gives the customer the opportunity to achieve these objectives:

- homogeneity of internal temperature which brings about a considerable improvement in the burning of the flasks with a maximum temperature of 850 °C. 1000 °C upon request;
 - facilitation in inserting mold. Easy access for internal cleaning;
 - burning process controlled by a touch screen complete of:
 - a) 50 burning programs
 - b) burning curves up to 20 steps
 - c) positioning management of loading and unloading of flasks
 - d) starting with timer
 - e) storing burning curves
 - f) export of burning data
 - automatic management of opening and closing the chimney during the cycle;
 - management of a resistance in the wax drainage pipe that avoids the obstruction.
- #### Optional:
- management of air injection for increasing carbon oxidation, good for wax and resins;
 - forced cooling management to drop the waiting time.
-

FORNI ELETTRICI PER RICOTTURA - NAC-9-ST

ELECTRIC OVENS FOR ANNEALING - NAC-9-ST



MODEL	CAPACITY	POWER	DIMENSION in Cm				WEIGHT	SUPPORT
			A	B	H	C		
NAC-9-ST*	Cylinders D= 100 mm 9 cylinders	Kw 5	71	x 81	x 95	-	180	type static
Notes: dimension CYLINDERS Diameter 100 mm height = 250 mm SI CONSIGLIA DI INSTALLARE IL FORNO SOTTO UNA CAPPA								

CATALIZZATORE POSTCOMBUSTORE - SERIE NAC-PST

POSTCOMBUSTOR CATALYST - NAC-PST SERIE

IT

È un dispositivo perfetto per la pulizia dei fumi, dotato di un sistema termico adatto a operare a temperature fino a 900°C, con lo scopo di trasformare i componenti nocivi e eliminare le emissioni inquinanti nell'atmosfera. Si differenzia per le sue piccole dimensioni e per l'utilizzo di potenza elettrica e non gas per la combustione. È studiato per operare nell'ambiente delle microfusione e nello specifico con i forni per la ricottura dei cilindri a cera persa, ma può anche essere impiegato in altri processi produttivi che prevedono: saldature speciali, emissioni di acidi, fusioni o verniciature.

CARATTERISTICHE:

Sono stati utilizzati materiali ecologici e di ultima generazione che riducono notevolmente la temperatura nelle pareti esterne e migliorano le prestazioni del postcombustore. Il consumo energetico viene ridotto al minimo grazie al controllo delle resistenze tramite la funzione PID e con l'utilizzo di materiali di alta qualità e di nuova generazione. La struttura esterna è in lamiera verniciata, di solida costruzione, studiata per facilitare eventuali interventi tecnici di manutenzione.

TEMPERATURA MASSIMA: 900°C;

DIMENSIONI: 68 cm X 71 cm X 60 cm (h)
26.7 in X 27.9 in X 23.6in (h)

PESO: 75 Kg;

MODELLI:

- **NAC-PST-4** : Consumo 4 Kw
- **NAC-PST-6** : Consumo 6 Kw
- **NAC-PST-8** : Consumo 8 Kw
- **NAC-PST-10** : Consumo 10 Kw

EN

It's a device perfect for the smoke cleaning, and it's provided

With a thermal system that is suitable to operate up to 900°C With the purpose to transform the noxious element and to Eliminate the polluting emission in the atmosphere. It is different from the others for its small dimensions, for the use of electric power instead of gas and for the combustion. It has been designed to operate in the lost wax casting environment and specifically with the burn out furnaces, but it can be used in other productive processes that expect: special weldings, acid emissions, fusion or paintings.

FEATURES:

For this device have been used ecological and latest generation materials that reduce considerably the temperature in the external walls and that improve the afterburner performances.

The energy consumption is reduced at the minimum thanks to the resistances control by means of PID function and with the use of high quality and latest generation materials. The external structure is in painted strong metal sheet, studied to facilitate potential technical maintenance intervention.

MAXIMUM TEMPERATURE: 900 °C

DIMENSIONS: 68 cm X 71 cm X 60 cm (h)
26.7 in X 27.9 in X 23.6in (h)

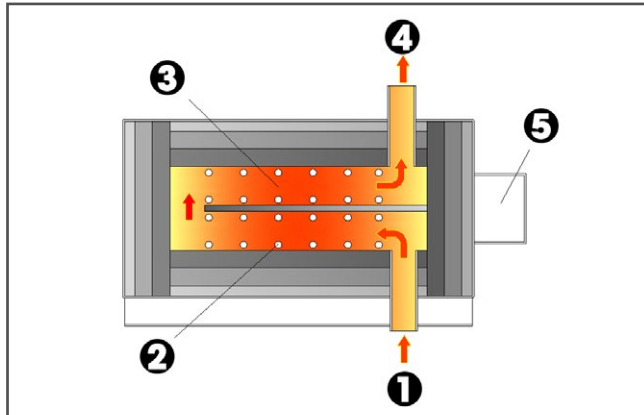
WEIGHT: 75 kg

MODELS:

- **NAC-PST-4** : 4 Kw consumption
- **NAC-PST-6** : 6 Kw consumption
- **NAC-PST-8** : 8 Kw consumption
- **NAC-PST-10** : 10 Kw consumption

CATALIZZATORE POSTCOMBUSTORE - SERIE NAC-PST

POSTCOMBUSTOR CATALYST - NAC-PST SERIE

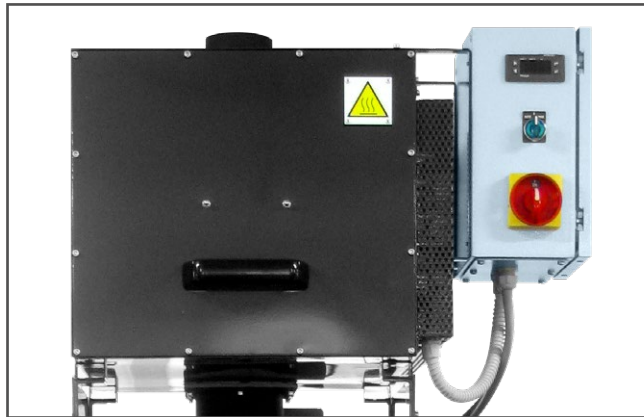


IT

- 1 Aria primaria da trattare
- 2 Resistenze
- 3 Ossidazione a 900° C
- 4 Aria trattata a 700° C
- 5 Centralina di comando

EN

- 1 Air to be treated
- 2 Resistance
- 3 Oxidation at 900° C
- 4 Treated air at 700° C
- 5 Control unit



IT - Vista frontale per Postcombustore.

EN - Afterburner frontal view.



IT - Esempio di installazione su forno per ricottura cilindri a cere perse.

EN - Example of an oven installation for annealing cylinders for lost wax casting.

IT

Questo impianto è stato specificatamente studiato per l'indurimento delle leghe per l'oreficeria .

La particolare progettazione, le speciali caratteristiche costruttive e lo sperimentato ciclo di lavoro, ne fanno uno strumento innovativo e preciso, che offre al cliente la possibilità di raggiungere gli obiettivi sotto descritti :

- assoluta uniformità di durezza sulla merce, che determina un notevole miglioramento delle caratteristiche meccaniche con conseguente indeformabilità nelle lavorazioni di rifinitura e maggiore resistenza all'usura nel prodotto;
- risultati migliori nel processo di lucidatura;
- perfetto mantenimento del colore dei particolari trattati , esenti da qualsiasi ossidazione;
- esecuzione completamente automatica del ciclo di indurimento , sotto vuoto e atmosfera inerte anche durante il raffreddamento rapido, per il mantenimento della struttura cristallina desiderata;
- raggiungimento del massimo grado di indurimento , per ogni specifico tipo di lega;
- Nel tempo è stata inserita una ventola all'interno della camera che verrà inserita su richiesta del cliente.

EN

This plant has been specially designed for hardening alloys used in jewellery making.

The special design, the special construction features and tried working cycle make it an innovative and accurate instrument, that gives the customer the opportunity to reach these objectives:

- the good absolutely feature the same degree of hardness, considerably improving mechanical specifications avoiding any deformability during finishing processes and better resistance to wear;
- superior result during the polishing process;
- ensure the colour uniformity of the treated parts, without any oxidation;
- completely automatic execution of the hardeness is reached for each specific type of alloy;
- the good can be laid on trays of perforated stainless steel;
- Over time, a fan has been installed inside the chamber which will be mounted at the customer's request.

FORNO PER INDURIMENTO LEGHE PREZIOSE MAULE - IND

PRECIUS ALLOYS HARDENING FURNACE MAULE-IND



MODEL	Nr. Ripiani Trays nr.	Misure camera Chamber Dimensions	Misure vassoio Tray Dimensions	Dimensioni ingombro Overall dimensions			Potenza power	Temp. Max max temp.	Peso weight
	nr.	mm	mm	A	B	C	Kw	C°	kg
MAULE-IND 1	5	29 X 29 X 30	28 x 20	71	81	100	5	400	200

N.B.: SOLO SU RICHIESTA SI PUÒ REALIZZARE CON CAPACITA' DI TEMPERATURA MAX 600° C
 NOTE: ONLY ON REQUEST IT CAN BE MADE WITH A MAXIMUM TEMPERATURE CAPACITY OF 600° C

N.B.: SOLO SU RICHIESTA KIT CON VENTOLA ALL'INTERNO DELLA CAMERA
 NOTE: ONLY ON REQUEST KIT WITH FAN INSIDE THE CHAMBER

FORNO PER INDURIMENTO LEGHE PREZIOSE - NAC-IND

PRECIUS ALLOYS HARDENING FURNACE - NAC-IND

IT

Questo impianto è stato specificatamente studiato per l'indurimento delle leghe per l'oreficeria .

La particolare progettazione, le speciali caratteristiche costruttive e lo sperimentato ciclo di lavoro, ne fanno uno strumento innovativo e preciso, che offre al cliente la possibilità di raggiungere gli obiettivi sotto descritti :

- assoluta uniformità di durezza sulla merce, che determina un notevole miglioramento delle caratteristiche meccaniche con conseguente indeformabilità nelle lavorazioni di rifinitura e maggiore resistenza all'usura nel prodotto;
 - risultati migliori nel processo di lucidatura;
 - perfetto mantenimento del colore dei particolari trattati, esenti da qualsiasi ossidazione;
 - esecuzione completamente automatica del ciclo di indurimento, sotto vuoto e atmosfera inerte anche durante il raffreddamento rapido, per il mantenimento della struttura cristallina desiderata;
 - raggiungimento del massimo grado di indurimento, per ogni specifico tipo di lega.
-

EN

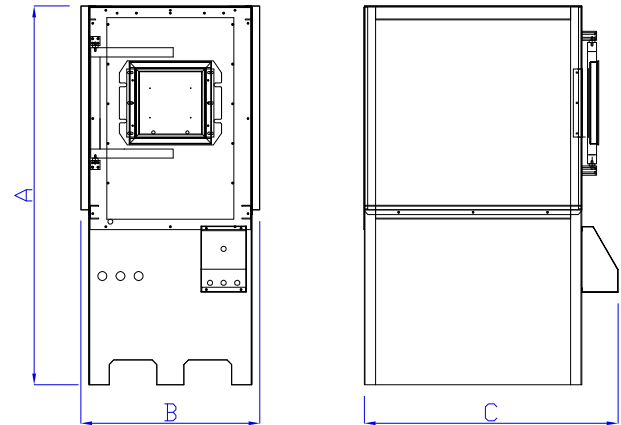
This plant has been specially designed for hardening alloys used in jewellery making.

The special design, the special construction features and tried working cycle make it an innovative and accurate instrument, that gives the customer the opportunity to reach these objectives:

- the good absolutely feature the same degree of hardness, considerably improving mechanical specifications avoiding any deformability during finishing processes and better resistance to wear;
 - superior result during the polishing process;
 - ensure the colour uniformity of the treated parts, without any oxidation;
 - completely automatic execution of the hardeness is reached for each specific type of alloy;
 - the good can be laid on trays of perforated stainless steel.
-

FORNO PER INDURIMENTO LEGHE PREZIOSE - NAC-IND

PRECIUS ALLOYS HARDENING FURNACE - NAC-IND



MODEL	Nr. Ripiani	Misure camera	Dimensioni ingombro			Potenza	Temp. Max	Peso
	Trays nr.		Chamber Dimensions	Overall dimensions				
	nr.	mm	A	B	C	Kw	C°	kg
NAC-IND 1	6	300 X 300 X 400	750	980	1600	6,5	400	240
NAC-IND 2	6	450 X 450 X 600	890	1200	1750	9,5	400	430
N.B.: SOLO SU RICHIESTA ENTRAMBI I MODELLI SI POSSONO REALIZZARE CON CAPACITA' DI TEMPERATURA MAX 600° C								
N.B.: SOLO SU RICHIESTA VENTOLA ALL'INTERNO CAMERA								

CENTRALINA MEMORIZZAZIONE DATI PER FORNI - NAC-CRD

DATA STORAGE UNIT FOR FURNACES - NAC-CRD

IT

È un dispositivo atto a registrare le temperature e gli assorbimenti si corrente di uno o più forni.
È stata ideata per operare nell'ambiente della microfusione per la memorizzazione dei dati di temperatura dei forni per la ricottura dei cilindri a cera persa e dei postcombustori.

CARATTERISTICHE:

- Il dispositivo può monitorare i dati di massimo 6 canali di temperatura dei forni o dei postcombustori (Es. 6 forni oppure 3 forni e 3 postcombustori,...).
- Può monitorare fino ad un massimo di 2 canali adibiti all'assorbimento di corrente per stabilire il consumo in Kw.
- Lo START della memorizzazione dei dati può essere: manuale, ciclico o temporizzato.
- I dati vengono salvati in formato CSV.
- Il dispositivo è dotato di un pannello operativo touch-screen.

TRACCIABILITA':

Il dispositivo consente la tracciabilità dei dati per eventuali controlli di Enti Ambientali. Questo permette:

- la Memorizzazione di tutti i dati suddivisi per giorno;
- la Visualizzazione dei grafici di temperature e consumi;
- la Disponibilità dei dati in rete per la visualizzazione in altri software (Es. nel nostro software T4-CAST) tramite il salvataggio in formato aperto CSV.

EN

It's a device made to record and store the temperature and the current consumption of 1 or more furnaces.
It was built to operate in the lost wax casting environment for the retention of the data of burn out furnaces and afterburners temperature.

FEATURES:

- The device can monitor data of maximum 6 channels of temperature from furnace or/and afterburner.
(Ex. 6 furnaces or 3 furnaces and 3 afterburners).
- It can monitor 2 assigned channels for the current consumption and establish Kilowatt absorption.
- The data storage can be set manually, cyclic or timed.
- The data are saved in CSV format.
- The device is equipped with a touch screen control panel.

TRACKING:

The device allow the data tracking for any control by environmental agencies. This let you:

- The storage of data due by day
- The visualization of graphic temperatures and consumption.
- The availability of data in the network for the visualization with other software

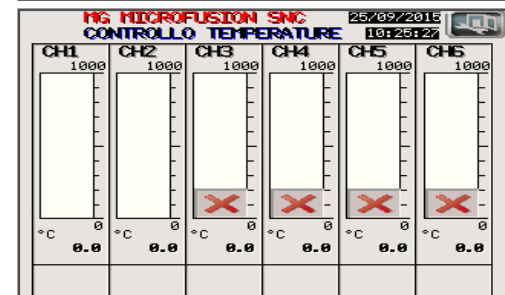
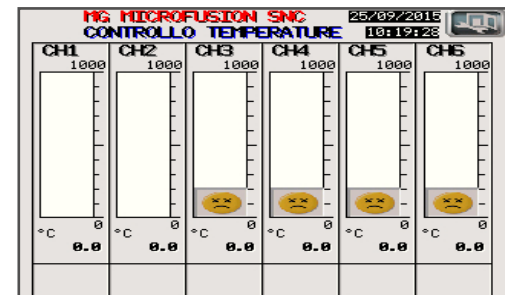
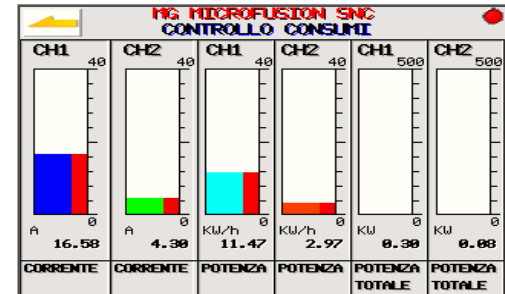
CENTRALINA MEMORIZZAZIONE DATI PER FORNI - NAC-CRD

DATA STORAGE UNIT FOR FURNACES - NAC-CRD



IT
Centralina con pannello touch screen

EN
Control unit with touch screen



MACCHINA PER GESSO - CHALK

PLASTER MACHINE - CHALK

IT

Nel 2024 abbiamo ideato Una nuova macchina per la miscelazione del gesso che abbiamo chiamato CHALKS.

Questa macchina può lavorare a cicli manuali e in automatico.

Le capacità di lavoro di questa macchina sono:

- portata standard del gesso di lavorazione 20 kg. Con questa capacità la macchina ci permetterà di riempire 4 cilindri con flangia o senza flangia 100x300 e 4 cilindri con flangia o senza flangia 120x300. Surichiasta si potrà avere un serbatoio più capiente con la portata di 30 kg, il quale ci permetterà di riempire 4 cilindri con flangia o senza flangia da 150x300 oppure un cilindro con flangia o senza flangia da 200x300.
- La macchina è equipaggiata con PLC per comando in automatico o manuale delle operazioni, con bilancia per pesatura del gesso, con vibrazione per defluire meglio le bolle d'aria all'interno dell'impasto di gesso e acqua, con pompa per il vuoto adeguata alla dimensione della camera, in più presenta una novità nello spostamento dei cilindri in automatico il quale sistema è stato brevettato.
- La macchina è molto versatile e si può suddividere in vari pezzi per agevolare la pulizia.

EN

In 2024 we designed a new machine for mixing plaster that we called CHALKS.

This machine can work in manual and automatic cycles.

The working capacities of this machine are:

- standard capacity of the processing plaster 20 kg. With this capacity the machine will allow us to fill 4 cylinders with flange or without flange 100x300 and 4 cylinders with flange or without flange 120x300. Upon request, a larger tank with a capacity of 30 kg can be provided, which will allow us to fill 4 cylinders with flange or without flange 150x300 or a cylinder with flange or without flange 200x300.
- The machine is equipped with PLC for automatic or manual control of operations, with scale for weighing the plaster, with vibration to better drain the air bubbles inside the plaster and water mixture, with vacuum pump suitable for the size of the chamber, in addition it has a novelty in the automatic movement of the cylinders which system has been patented.
- The machine is very versatile and can be divided into various pieces to facilitate cleaning.

MACCHINA PER GESSO (MAULE) - CHALK

PLASTER MACHINE (MAULE) - CHALK



MODEL	Dimensioni ingombro Overall dimensions			Potenza power	Peso weight
	A	B	H		
MAULE-CHALK	750	980	1600	380	200
N.B.: A richiesta carico gesso in automatico NOTE: Automatic plaster loading on request					
N.B.: A richiesta carrelli per carico e scarico cilindri in automatico NOTE: On request trolleys for automatic loading and unloading of cylinders					

La Microfusione



MG e MA.U.LE®

sono marchi di proprietà - are a trademarks owned by
La Microfusione Snc

Via Aviano, 6/8 - 36030 Caldogno (VI) Italy - T. +39 0444 985200
PIVA 02300160245

info@lamicrofusionesnc.com
www.mgmicrofusion.com

www.lamicrofusione.com

made in Italy